



Общество с ограниченной ответственностью
«Производственное предприятие
«Краснохотунский арматурный завод»»

Хомут стяжной (двусторонний) из оцинкованной стали

Паспорт и инструкция по эксплуатации

1. ОЦЕНКА ИХ ИСПОЛНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Хомут стяжной (двусторонний) представляет собой изделие, состоящее из двух стальных шпильки (большая и малая) с концами болта, и упорной шайбы (большая), выполненной из высокоуглеводородистой стали, соответствующей требованиям ГОСТ 7338-05, которая предназначена для усиления ст. усиленного диаметра хомута, указанного в таблице применения.
- 1.2. Хомут стяжной (двусторонний) применяется для стягивания тель в подстанциях турбаз.

- 1.3. Рабочий срок: для ст. диаметр до 16 мм – 2 и температура до 80°C.

2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

Условный диаметр хомута	Диаметр ст. для хомута, мм	Материал ст. (ГОСТ)	Толщина ст. (ГОСТ)	Класс прочности ст. (ГОСТ)	Класс прочности ст. (ГОСТ)	Класс прочности ст. (ГОСТ)	Материал ст. (ГОСТ)	Материал ст. (ГОСТ)
DN 15	20-21,3	73	39	31	0,18	3	M8x20	Рис.1 Ст. 20мм x 1,5мм
DN 20	25-26,5	80	39	26	0,19	3	M8x20	Рис.1 Ст. 20мм x 1,5мм
DN 25	32-35,5	83	39	33	0,20	3	M8x20	Рис.1 Ст. 20мм x 1,5мм
DN 32	42-46	93	53	44	0,34	3	M8x20	Рис.2 Ст. 20мм x 2,0мм
DN 40	48-50	104	53	52	0,37	3	M8x20	Рис.2 Ст. 20мм x 2,0мм
DN 50	57-65	150	103	65	1,1	5	M12x50	Рис.3 Ст. 30мм x 2,5мм
DN 65	75-76	160	103	86	1,33	5	M12x50	Рис.3 Ст. 30мм x 2,5мм
DN 80	85-90	180	103	96	1,33	5	M12x50	Рис.3 Ст. 30мм x 2,5мм
DN 100	108-118	195	103	118	1,50	5	M12x50	Рис.3 Ст. 30мм x 2,5мм

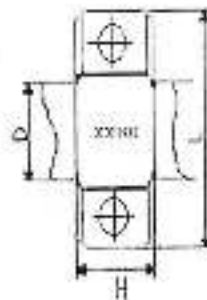


Рисунок 1



Рисунок 2

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

- 3.1. Для подготовки к работе места крепления хомута требуется удалить от ржавчины и грязи по возможности всю поверхность.
- 3.2. Убедиться, чтобы шпилька была установлена правильно.
- 3.3. После сборки хомута необходимо проверить правильность установки. При необходимости доложить место монтажа и комплект резьбовой арматуры, не допуская их перемещения во время эксплуатации.
- 3.4. Информацию по монтажу хомута можно получить у производителя.
- 3.5. Надеть болты, так, чтобы не допустить вылета шпильки и за края болта.
- 3.6. Стянуть болты вручную и вставить болты в отверстия болта.
- 3.7. Затянуть попарно болты ключом.

При монтажном монтаже хомута протечки отсутствуют.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Хомут стяжной (двусторонний) транспортируется всеми видами транспорта в закрытых вагонах, контейнерах, грузовых автомобилях за исключением случаев, когда при транспортировании изделия и комплектующих элементов также можно использовать открытые вагоны, контейнеры, платформы и др.
- 4.2. Хомуты должны храниться в помещениях при температуре до плюс 25 °С, в упаковке или в ящиках. Деформация упаковки при хранении не допускается.
- После хранения при отрицательной температуре изделия перед использованием должны быть высушены в течение суток при температуре (20 ± 5) °С.

- 4.3. Изделия должны храниться в помещениях при температуре от 25 до 35 °С не более трех месяцев в течение хранения в ящиках.
- 4.4. Изделия при хранении должны находиться от теплоизлучающих приборов на расстоянии не менее 1 м.
- 4.5. При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и других лучей, от попадания на них пыли, болта, коррозии и действия на паров, а также кислот, щелочей, газов и других веществ, разрушающих резину и сталь.

5. ГАРАНТИИ ИЗОБРЕТЕТЕЛЯ

- 5.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим условиям и стандартам при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и применения.
- 5.2. Гарантийный срок хранения изделия – 2 года со дня изготовления.



Дата изготовления: 10.11.2017